

Аннотация

рабочей программы дисциплины «**Организация финансово-хозяйственной деятельности в лечебно-профилактических учреждениях**»

квалификация выпускника - бакалавр

Направление подготовки – 38.03.02 «Менеджмент»

Автор:

Учебный цикл/учебный блок	Вариативная часть/ Дисциплины по выбору
Трудоемкость дисциплины	<b>Очная форма обучения:</b> Лекции - 30 Практические занятия - 30 Самостоятельная работа - 84 Дифференцированный зачет - + <b>Заочная форма обучения:</b> Лекции - 5 Практические занятия - 5 Самостоятельная работа – 130 Контрольная работа - + Дифференцированный зачет - 4 <i>Общая трудоемкость (часы, зачетные единицы) – 144час./ 4 зач. ед.</i>
Курс, семестр	<b>Очная форма обучения:</b> 4 курс 8 семестр <b>Заочная форма обучения:</b> 4 курс
Место дисциплины в структуре ООП (предшествующие дисциплины, последующие дисциплины)	Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки 38.03.02 «Менеджмент» и относится к дисциплинам по выбору.
Формируемые компетенции	ОК - 3
Цель дисциплины	Обучить студентов основным понятиям финансового анализа, навыкам математических преобразований и основным методам моделирования факторных систем, научить анализировать полученные результаты.
Задачи дисциплины	1. Ознакомить студентов с теорией экономического анализа, анализом бухгалтерской отчетности и основами комплексного анализа. 2. Научить основным методам моделирования факторных систем, рассчитывать экономические показатели, оценивать влияние различных факторов на результативный показатель и интерпретировать полученные результаты.
Основные разделы дисциплины (модули)	Экономический анализ и его роль в управлении предприятием. Методика экономического анализа. Управленческий анализ Финансовое положение коммерческой организации и методы его анализа. Анализ эффективности капитальных и финансовых вложений (инвестиционный анализ). Система и методология комплексного анализа.